#### (19) 日本国特許庁 (JP)

C O C D 17/00

識別記号

(51) Int.CL<sup>6</sup>

# (12) 公開特許公報(A)

PΙ

庁内整理番号

## (11)特許出願公開番号

# 特開平7-182368

技術表示箇所

(43)公開日 平成7年(1995)7月21日

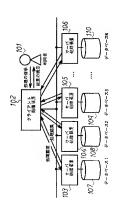
| G O 6 F 17/30 |               |         |          |         |                |      |          |
|---------------|---------------|---------|----------|---------|----------------|------|----------|
| 12/00         | 545 A         | 8944-5B |          |         |                |      |          |
| G06F 9/44     | 550 N         | 9193-5B |          |         |                |      |          |
|               |               | 9194-5L | G 0 6 F  | 15/ 401 | 3 1 0          | С    |          |
|               |               |         | 審查請求     | 未請求     | 請求項の数 6        | OL   | (全 12 頁  |
| 21)出願番号       | 特願平5-327352   |         | (71)出願人  | 0000051 | 08             |      |          |
|               |               |         |          | 株式会社    | 出日立製作所         |      |          |
| (22)出顧日       | 平成5年(1993)12月 | 24日     |          | 東京都     | <b>F代田区神田駿</b> | 可台四  | 丁目6番地    |
|               |               |         | (72)発明者  | 前田 3    | \$c            |      |          |
|               |               |         |          | 神奈川。    | <b>以川崎市麻生区</b> | 王禅寺! | 1099番地 村 |
|               |               |         |          | 式会社     | 日立製作所シス        | テム開  | 発研究所内    |
|               |               |         | (72)発明者  | 芦田 化    | 二史             |      |          |
|               |               |         |          | 神奈川。    | 具川崎市麻生区:       | 王禅寺  | 1099番地 桝 |
|               |               |         |          | 式会社     | 1立製作所シス        | テム閉  | 免研究所内    |
|               |               |         | (74) 代理人 | 弁理士     | 磯村 雅俊          |      |          |
|               |               |         | 1        |         |                |      |          |
|               |               |         |          |         |                |      |          |
|               |               |         |          |         |                |      |          |
|               |               |         |          |         |                |      |          |

## (54) 【発明の名称】 データ加工システム

## (57)【要約】

【目的】 複数のデータベースに分割して格納されたデータに対して加工処理を行う際に、複数のデータベース に設けられた処理装置を並加に活用することにより高速 な処理を実現し、かつ復数のデータベースを接続するネットワータの負荷を軽減し、かつ利用者にとってデータの物理的な配置を意識させずにデータ加工処理を実行することを可能にすること。

【構成】 クライアント処理装置102から複数のサー バ処理装置103~106に分額処理要求を送出し、 たを受けた複数のサーバ処理装置は、分類処理を並列に 実行し、処理結果をクライアント処理装置は、それらを合 処理結果を受けたクライアント処理装置は、それらを合 成し、合成した結果を用いてルールインダクションなど の処理を実行する。



#### 【特許請求の範囲】

【請求項1】 クライアント処理装置と、該クライアント処理装置に接続され、それぞれがデータベースに接続 された複数のサーバ処理装置からなるデータ加工処理シ ステムにおいて、

処理対象となる1つ以上のテーブル形式のデータを上記 データベースの各々に格納する格納手段と、

上記テーブル形式のデータに含まれるデータ項目の値を 分類するための分類規則を指定する分類規則指定手段 と、

上記分類規則指定手段により指定された分類規則を上記 サーバ処理装置に伝達する第1の伝達手段と.

上記サーバ処理装置において、上記伝達された分類規則 にしたがってそれぞれのデータペースに格納されている データに対して分類処理を実行する分額実行手段と、 上記分類実行手段によって分類された結果を上記クライ

上記方須美行手段によって

万須された

紀末を上記クライアント

処理装置に

伝達する

第2の

伝達手段と

上記

クライアント

処理装置に

伝達された

分類結果を

合成

して上記処理対象であるテーブル形式のデータに対する 分類結果を生成する手段と、 上記生成された分類結果を用いて、データ項目間の関係

上記生成された分類結果を用いて、データ項目間の関係 を分析する分析手段と、

上記分析手段によって分析された結果を出力する出力手 段とからなることを特徴とするデータ加工システム。 【糖次項2】 糖欢項1記載のデータ加工システムにお

いて、上記複数のサーバ処理装置は同時並列に処理を行 うことを特徴とするデータ加工システム。

【請求項3】 請求項1または2記載のデータ加エシス テムにおいて、上記分類集別は、実数または整数の値を 特つデータ項目に対しては上限値および下限値を指定 し、文字列としての値を持つデータ項目に対しては文字

列の変換を指定するものであることを特徴とするデータ 加工システム。

【請求項4】 請求項1~3記載のデータ加工システム において、上記分類規則には、テーブル形式のデータの 各レコードを一意に識別する項目が含まれることを特徴 とするデータ加工システム。

【請求項5】 請求項1~4記載のデータ加エシステム において、上記分析されたデータ項目間の関係を、1つ または複数のルールとして出力することを特徴とするデ ータ加エシステム。

【請求項6】 請求項1~4記載のデータ加工システム において、上記分析されたデータ項目間の関係を、分類 木として出力することを特徴とするデータ加工システ

#### 【発明の詳細な説明】

## [0001]

【産業上の利用分野】本発明は、物理的に複数のデータ ベースに分割して格納された数値または記号で表現され た情報の集まりを加工し、利用者にとって有用な表現に 変換して出力するデータ加工システムに関し、特に、高 速な処理を実現し、かつ利用者にデータが物理的に分割 されて格納されていることを意識させずに処理を実行す ることができるデータ加工システムに関する。

#### [0002]

【従来の核補】最近の情報処理技術にはめざましいものがあり、電子計算機内に蓄積されるデータ量や処理すべきデータ量は年を増大しており、特託ネットアック化が進むにつれて、オンラインシステムを中心にこの傾向はますます顕著になってきている。現在では、そのデータ組はギガバイト(-10の9乗)、レコード数にして100万件を假えるものも珍しくない。一般に、電子計算機内に蓄積されたデータそのものは単なる数値や証分、集合に過ぎず、そのままでは利用することができない。生で、データの有効活用を図るために、このデータの集合を有用な情報に変換して利用者に提供するための技術がいらいる提案されている。その中の代変的な技術として、

(1)回帰分析や重相関分析といった統計的な手法(以下、従来技術1という)

- (2) ニューロモデルやファジィモデルを用いて、デー 夕間の相互関係を学習させる方法(以下、従来技術2と いう)
- (3) ルールインダクションなど、知識獲得手法を用いる方法(以下、従来技術3という) などが従来から公知である。

[0004] L認従来技術3に関しては、例えば、Springer-Verlag の「Machine Learning」,463~482 ペーツに避嫌された"Learning Efficient Classification Procedures and Their Application to Chess End Games" という J. Ross Quinlan の論文がある。この論文には、データから分類のための決定木を自動的に作成する I D 3 というアルゴリズムが述ぐられている。また、ルールインダクション手法として、目立クリエイティブワークステーション 2 0 5 0 マニュアル、「E S/TOOL/W-RI #部別 / 操作』の第2 3 頁で着5 3 目にデータ間に存在する関係をルールの形で表現である。

する手法が詳細に説明されている。

【0005】次に、ID3による決定木作成例を説明しておく。まず、全体の事例の集合Cは、

C = (short, blond, blue, : +, short, dark, blue: -, tall, dark, brown: -, tall, blond, brown: -, tall, da rk, blue: -, short, blond, brown: -, tall, red, blu e: +, tall, blond, blue: +}

で与えられているものとする。冬事例は身長(傾は本的に、tall)、髪の色(値はblond、dark,red)、目の色(bi ueb,brom)という3つの属性を持ち、さらに十と一という2つのクラスの何れかに属している。1D3は、どの風性をどういう順番で判定すれば、事偶を+または一というクラスに分類できるかという周期を、決定本を生成することにより解決しようとする。決定本の生成は、どの属性から判定されば最も判定後の情報量が最小になるが、「すなわち、どの属性にも判定が最も多くの情報量を持つか)という基準で属性を強んでいく。図8に、上の率例の場合に得られる決定本の例を示す。この決定本の意味するところは次のようなものである。まず、

- (a) 事例を髪の色で分類せよ。
- (a 1) 髪の色がdarkならばーである。
- (a2)髪の色がredならば+である。
- (a3) 髪の色がblondならば、次に目の色で分類せ よ。
  - (a31)目の色がblueならば+である。
  - (a32)目の色がbrownならばーである。

これまで、いろいろなID3の変形アルゴリズムが提案 されているが、基本的にはある基準にしたがって判定の 順序を決定するものである。

【0006】上記従来技術もは、上記従来技術もは、上記従来技術 2と異なり、データを加工した結果がルールインダクシ コンの場合にはルールとして、またID3の場合には決 定木として、陽に表現された形で得られることから、蓄 積されたデーダに含まれている関係を利用者が発見する のに特に有効である。これらの技術は大量データの可効 利用技術として用いられることが多くなっている。

【0007】上記のようなデータの利用技術と並行して、大量のデータを高速に検索することを主目的とした並列データベース技術に横飛が進んでいる。このような並列データベース技術に、横久ば、「日経エレクトロース1993年7月19日号」の第91頁で第106頁に記載された"並列マシン向けりBMS技術―90年代半ばの実用化めざす"という論文に解説されている(以下、従来技術という)。また、利用者のインタフェースとして表計第ソフトを用いてデータベースの検索を行うソフトウェア技術が、横えば、「日経コンピュータ1993年7月12日号」の第6年7月12日号)の第6年7月12日号)の第6年7月12日号)の第6年7月12日号)の第6年7日、2日号の第次上の大学で表計第ソフトへ"と関する衛文化作服されているのでは、サートの。この論文に認せされているのでは、サートの。この論文に認せされているのでは、サートの意と高います。

バ処理装置と、利用者が直接使用するクライアント処理装置で 装置をネットワークで接続し、クライアント処理装置で は表計算プントが提供するイクタフェースを用い、データベースの検索要求が発生した場合にはるDL(Strue tured Query Lunguage)などで記述された検索命令を サーバ処理装置がこめ、カーバ処理装置がこの要求にし たがって検索を実行し、検索結果をクライアント処理装置 電に転送している。クライアント処理装置が一大処理 装置から転送された検索結果を表計算の形に整形して利 用者に対して表示する。このような仕組みにより、少な くとも検索や衛性な統計量の第四(平均様や砂弦と) に関しては、利用者は全く分散データペースを意識せず に、全でデータが手元(クライアント処理装置)にある かのように作業するとができる。

## [0008]

【発明が解決しようとする課題】上記従来技術1および2は、電子計算機内に蓄積されたデータを同場分析、計処理または半智処理によって加工する技術であるが、加工した結果を利用者がどのように利用するかなど、その利用方法については特に考慮されていなかった。それに対して、従来技術3のルールイングクションや1D3アルゴリズムなどの知識獲得手法を用いる方法では、加工された結果は利用者にとって有用なものになりうるが、この技術は主にどのようなデータ加工手型を用いれば有用な情報を得ることができるかという点に関するものであり、従来技術4で扱っているような遊列データベースの上でどのように実行するかという点については、これまで検索も入るとがなかった。

【0009】一方、従来技術4の並列データベース技術 は、いわゆるオンラインシステムにおけるトランザクシ ョン処理と、オフライン処理におけるデータ検索処理 を、いかに並列ハードウェアを用いて高速に実行するか に主眼がおかれたものであり、上記従来技術1~3のよ うに大量のデータを高度に加工するような処理を、ハー ドウェアの並列性を生かして高速に実行するような手段 についてはこれまで知られていない。したがって、従来 技術3の知識獲得手法を従来技術4の並列データベース に適用することによる生じる効果は、単に、データの検 索の高速化という並列データベース本来の効果に限られ ていた。このように、従来は、ハードウェアが本来持っ ている並列能力を生かした方法については知られておら ず、したがって、従来技術3の知識獲得手法を十分高速 に実行することができないという問題点があった。本発 明の第1の目的は、上記の問題点を解決し、並列・分散 データベース上で高速に実行可能なデータ加工方法およ び装置を提供することにある。

【0010】また、一般に、新規なデータを抽出収集して蓄積するのには多大な手間、時間、およびコストがかかるため、既存のデータ資産をいかに有効に利用するかが重要な技術的課題となっている。例えば、同一の会社

の中でも、異なる部門毎にそれぞれ別個の情報をまった く別のデータベースとして構築していることがある。こ の場合、データベースは物理的にも遠く離れ、まったく 別種のハードウェア上に、まったく別種のソフトウェア を用いて構築されていることさえある。上記の従来技術 3においては、データは処理を実行する処理装置上に存 在すると仮定していた。すなわち、従来技術3を適用す るためには、分散したハードウェア上にある関連データ を切り出して、1つの処理装置上に集めてくる処理が必 要になる。現在では、処理装置はネットワークで接続さ れていることが多いが、それでも関係するデータを集め たデータベースをデータ加工を試みる毎に定義して構成 するというのは、そのために時間を要し、また、ネット ワークの負荷としても、また人的作業の点からも、非常 にコストがかかるという問題点があった。上記従来技術 3を利用する側から見た場合、利用者は様々な目的を達 成するためにデータ加工を行うのであって、そのための データの準備に多くの時間、コストをかけるというのは 非効率的であり、さらに、これらの技術の有効性を十分 に生かしきれていないという問題点があった。

【0011】上記問題点を、データベース検索の場合に 解決しようとする技術が上記従来技術5である。しかし ながら、この従来技術5の対象とするのは、あくまでも 通常の表計算で用いるような処理だけであり、上記従来 技術3で対象としているような高度なデータ加工処理に 対しては対策がなされていなかった。例えば、ルールイ ンダクションによるルール抽出処理を実行しようとする と、クライアント処理装置上の処理でデータを参照する たびにサーバ処理装置へのデータ要求が発生するため、 ネットワークの負荷は非常に重くなり、ほとんど実用的 な処理速度にはならないという問題点がある。特に、デ ータベースが遠く離れた場所にある場合、例えば、ある データベースが東京に、また別のデータベースが大阪に 存在するような場合には、この問題点はより顕著になっ て現れる。本発明の第2の目的は、上記の問題点を解決 し、利用者にとっては物理的なデータの存在場所を意識 することなく、ネットワークで接続されたサーバ処理装 置上のデータを用いて、ルールインダクションなどの手 法を用いてデータ間の関係を利用者にとって有用な形に 加工することができ、またこれらの処理をネットワーク に接続された処理装置の処理能力を有効に活用すること により、高速に実行する方式および装置を提供すること にある。

### [0012]

【銀題を解決するための手段】 本発明は、上説の問題点 を解決するために、クライアント処理装置と、譲クライ アント処理製置に接続され、それぞれがデータベースに 接続された複数のサーバ処理総置からなるデータ加工処 理システムにおいて、処理対象となる1つ以上のテープ ル形式のデータを上記データースの各々化物する格 納手段と、上記テーブル形式のデータに含まれるデータ 項目の値を分類するための分類規則を指定する分類規則 指定手段と、上記分類規則制度手段により指定された分 類規則と上記サーバ処理装置に伝達する第1の伝達手段 と、上記サーバ処理装置において上記伝達された分類規則にしたがってサークペースに格納されてい るデータに対して分類処理を実行する分類実行手段と、 上記分類実行手段によって分類された前期来を上記クライ アント処理装置に伝達する第2の伝達手段と、上記ク イアント処理装置に伝達する第2の伝達手段と、上記クライアント処理装置に伝達さる第2の伝達手段とし記分であるして上記 処理対象であるテーブル形式のデータに対する分類結果、 データ項目間の関係を分析する分析手段と、上記分析手段によって分析された結果を出力する出力率段とを有し いる。

## [0013]

【作用】本発明は、上記各手段、特に、テーブル形式の データに含まれるデータ項目の値を分類するための分類 規則を指定する分類規則指定手段と、分類規則指定手段 により指定された分類規則を上記サーバ処理装置に伝達 する第1の伝達手段と、サーバ処理装置において上記伝 達された分類規則にしたがってそれぞれのデータベース に格納されているデータに対して分類処理を実行する分 類実行手段と、分類実行手段によって分類された結果を クライアント処理装置に伝達する第2の伝達手段と、ク ライアント処理装置に伝達された分類結果を合成して処 理対象であるテーブル形式のデータに対する分類結果を 生成する手段と、生成された分類結果を用いてデータ項 目間の関係を分析する分析手段とを有することによっ て、時間のかかる処理を並列に実行することができ、か つ利用者には並列処理を全く意識させることなく、また 大量のデータ自身を転送することがなく、目的の処理を 実行することができる。また、ルールインダクションに 適用した場合、ルールインダクションの処理自身はクラ イアント処理装置上で実行されるが、クライアント処理 装置上には各データベース上で分類された結果だけを保 持していればいいので、ネットワークの負荷を増大させ ることなく、目的の処理を実行することができる。さら に、利用者は使用しようとするデータが物理的にどのデ ータベース上に存在するかということは全く意識するこ となく処理を実行し、かつ適切な処理結果を得ることが できる。

#### [0014]

【実施例】まず、本条明の実施例の概略を説明する。図 1 は本発明を実施するための全格構成である。図1において、101は本発明のデータベース加工装配を利用する利用者、102はクライアント処理装置、103~106はサーバ処理装置、107~110はそれぞれサーベル理装置、03~106に接続されているデータベース、111はカライアント処理装置をサーバ処理装置を 接続するバスである。複数のデータベース L O 7~11 のは正いに独立なD BMS (Date Base Management System) で管理されている場合であっても、全くネットワーク上で統一した管理を行う並列D BMSで管理されている場合であってもよい。ここでは前者の場合を例 にとって説明する。また、説明の便宜上、データは図2 に示したように複数の原性からなる複数のレロード(行 に対応)によって記述されており、それら複数のロールでは複数のアータベースに分割されて格的まれて格的まれて格的まれて格的まれて格的まれて格前されて格前されて格前される。(図2では、それぞれK側の属性を行するM側のレロードが3個のデータベースに分割されて格前されることを示している)。

【0015】例えば、クライアント処理装置102で は、複数のデータペース107~110に分散されて格 納されているデータに対して、仮想的に一つのまとめ上 げられた妻のイメージで表示することができる(従来技 術方)。このとき、利用者は、その表イメージのデータ に対して、例えば、ルールイングクションによる分類ル ールの抽出を行うものとする。複数のデータペース上に 報管されているデータは一般に大なものであるから、 クライアント処理装置に全てのデータを転送することは 処理時間とコストの点から一般には行うことができな い

【0016】そこで、本発明では、クライアント処理装 置上で動作するルールインダクション処理が、ある属性 または属性値による分類結果を求める処理要求を複数の サーバ処理装置に送信する。処理要求の形式は、例え ば、一般によく知られているSQL (Structured Que ry Language) 文の形式でもよい。複数のサーバ処理装 置は、クライアント処理装置から要求された処理をそれ ぞれ並列に実行し、処理結果をクライアント処理装置に 伝達する。ルールインダクション処理の場合、この処理 結果は、クライアント処理装置によって指定された属性 または属性値によって各データベース中のレコードを分 類した結果を、例えば、レコード番号と分類結果の対応 表の形で表現されている。クライアント処理装置は、複 数のサーバ処理装置から伝達された処理結果をまとめ上 げることにより、以後のルールインダクションに必要な 情報、すなわちそれぞれの属性または属性値による全レ コードの分類表をクライアント処理装置上に作成するこ とができる。したがって、データベースに蓄積された情 複自身をクライアント処理装置に転送することなしに、 分類結果だけをクライアント処理装置上にもつことによ って、ネットワークの負荷を軽減し、高速に処理をする ことが可能になる。

【0017】また、このような処理を行わずに、クライ アント処理装置が直接ルールインダクションを実行した 場合には、ルールインダクション処理の進行に従って複 数のサーバ処理装置への検索要求が遂水伝達されること になり、やほりネットワークの負荷が非常に大きくな り、結果としてルールインダクション処理に要する時間 が多大なものになってしまう。本発明で設けた手段によ り、このようなオーパヘッドを低減できるので、高速な 処理を実現することができる。

【0018】以下、本発明の実施例の詳細な動作を説明 する。実施例の説明にあたって、まず、ルールインダク ションの動作原理について説明しておく。詳細について は、例えば、上述した文献、日立クリエイティブワーク ステーション2050マニュアル、「ES/TOOL/ W-RI解説/操作」第23頁~第53頁に解説されて いる。図3はルールインダクションの入力となる事例テ ープルの例である。ルールインダクションの入力となる 事例テーブル200において、各行がそれぞれ一つの事 例に対応している。この例では、クレジットの申し込み がそれぞれ一件の事例に対応する。それぞれの事例は1 つまたは複数の属性をもっている。図3の例では、「銀 行の信用」201、「預金残高」202、「現在の負 債」203、「クレジット査定」204という4つの属 性がある。それぞれの属性は、あらかじめ定められた形 式の属性値をもつ。図3の例では、「銀行の信用」20 1という属性は「有」と「無」という2つの属性値のい ずれかの値をもつ。このような属性を「記号属性」と呼 ぶ。それに対して「預金残高」202と「現在の負債」 203という属性は数値で表される属性、すなわち、数 値属性をもっている。一般の事例テーブルでは、記号属 性と数値属性が混在する。また、図3の例において、事 例の中にはその属性の一部が不明なものも存在する(参 照符号205参照)。これを「欠損値」と呼ぶ。

【0 0 1 9】 ルールインダクションの実行にあたっては、まずどの属性を結論属性とするかを指定する。 図 3 例例では、「クレジット査定」を自動的に利則するシステムを作ることを目的として、「クレジット査定」という属性が結論機性として指定されるものとする。一般のルールインダクション処理では論論機性に対导機性でなければならない。さらに、冬事例における結論属性と関係性を説明するために入力として扱われる説明異性を指定する。図 3 の例では、結論属性以外の属性をすべて説明紙性として扱うものとする。もちろん、準例テーブル中の一部分だけを説明属性として指定することもでき

【0020】図3のような事例テーブルにおいて、事例の数 (行の数) が大きくなるにつれて、数値属性をそのまま扱うことが困難になってくる。そこで、数値属性を記分の大きに、変している。 では、数値属性を記り場性に置き換える「ラベル付与処理」をルールイングクション処理に先立って行うことがある。 ラベル付与処理とは、数値属性をもの属性に対して、例えば、適当な区間分解を行って、各体配にラベルと呼ばれる記号を割り当てることによって数値を記号に置き換える処理のことを指す。 図4 はこのようなラベル付り処理を行っている順体を記号の属性に置き換えた事例テーブルの例

である。これは、「預金携衛」208が1000万円以上を「大」、1000万円次 上を「大」、100万末満で正のものを「中」、預金 鉄高マイナスのものを「小」とした例である。「現在の 負債」に関しては、8000万円以上を「大」、800 0万円末満かつ4000万円以上のものを「中」、40 00万円末満かるを「小」としてラベル付与した場合 である。

【0021】このように、実数または整数の値を持つデータ項目に対してはそれぞれ上限値および下限値を指定することによっていくつかのグループに分類することができる。また、上限値および下限値を指定する際に、各グループが同じ数、ほぼ同じ数になるように分割するようにしてもよい。ラベル付ち処理によって、数値無性値にしたがって属性網の関係を解析することができる。特に事例数が大きな事例テーブルに対しては、処理時間の点でも出力される分類ルールの有用性という点でも名ができる。また、文学列としてが位を得つデータ項目に対しては、テめいくつかの文字列を決めておき、そのいずれかの文字列を決めておき、そのいずれかの文字列を決めておき、そのいずれかの文字列を決めておき、そのいずれかの文字列に変換することによって適当な数のグループに分類することが言る。

【0022】次に、ルールイングクション処理では、結 協属性として指定された属性の属性値を、できるだけう まく説明するような説明属性値の組を見つけ、それをル ルルとして抽出する処理を行う。この処理にはさまざま なオプションがあり、それらのオプションを適当に設定 することにより、利用者にとってより有用なルールを抽 出することができる。ここではこれらのオプションにつ いては説明しない、舞相は上収支軟、日立クリエイティ プワークステーション2050マニュアル、「ES/T OOL/WーR I 解説/操作」の第23頁~第53頁に 記載されている。

【0023】関5(a)(b)は、ルールインダクション処理によって抽出されたルールの一例である。ルーインダクションの内部処理にいてはさまざまな方式が提案されているが、基本的には、1つまたは複数の属性が特定の属性値(または基性値の線)をもつ事例の数線を見つける処理からなる。したがって、ルールインダクション処理を実行するに当たっては、各事例の各属性がどの記号属性値をもつかという対応表があれば十分であることが分かる。すなわち、ルールインダクションの初期処理において、このような対応表を準備しておけば、それ以後の処理は全てこの対応表だけに基づいて実行することができる。

【0024】図6にこのような対応表211の例を示 す。図6の対応表の各行は、図3の事例テーブルと同様 にそれぞれが一つの事例に対応する。図6の各列は、そ れぞれ属性「銀行の信用」213、「預金残高」21 4、「現在の負債」215、「クレジット査定」216 に対応している。対応表211の各成分は、対応する事 例の対応する属性値がどの値をもつかを表すラベルコー ドを示している。図6では簡単のため、事例を区別する ためにユニークな事例番号(レコード番号)212を付 与してある。また、対応表211の各成分の値がどの記 号属性値に対応するかは、図7に示したような別の対応 表で管理することができる。図7において、(a)は銀 行の信用の各成分 (無/有) と記号属性値 (0/1) の 対応表、(b)は預金残高の各成分(小/中/大/不 明) と記号属性値(0/1/2/3)の対応表、(c) は現在の負債の各成分(小/中/大)と記号属性値(0) /1/2)の対応表、(d)はクレジット査定の各成分 (不可/可) と記号属性値(0/1) の対応表である。 【0025】ここで重要なのは、各属性に対する属性値 が何種類の値をとるかに応じて、ラベルコードのとる値 は一般に数ビットで表現できることである。図3の事例 テーブル自身は、例えば、「クレジット査定」の属性に 対して、"不可"という文字を表すために4パイト(全 角漢字2つ分) のデータ量を割り当てる必要がある。そ れに対して、図6の対応表のラベルコードは"1"と "0"を識別できるだけでよいから、基本的には1ビッ トでよい。したがって、ルールインダクションを非常に 大量の事例に対して実行する場合、図3または図4の事 例テーブルから図6の対応表にあらかじめ変換しておく ことにより、効率のよい処理が可能になる。以上、ルー ルインダクション処理の概要について説明した。ID3 などの分類の決定木を作成するアルゴリズムも、上記の 対応表の参照だけで実行できることはいうまでもない。 【0026】さて以上の処理は、本発明の手段を用いる ことによって、図1に示したような環境で実行すること ができる。すなわち、図1の構成では、ルールインダク ション処理を実行するクライアント処理装置と、データ の存在するサーバ処理装置が物理的に異なる処理装置で あることと、またデータ自身も複数のサーバ処理装置に 分散して格納されているから、上記の処理をそのまま単 緬に実行することはできない。全ての関係するデータを クライアント処理装置上に転送し、クライアント処理装 置上で処理を集中的に行うことができれば話は簡単であ るが、特に大量のデータを扱う場合や、データベース自 身が物理的に遠く離れた場所にあってデータ転送に大き なコストがかかる場合には実際的ではない。

【0027】以下、本祭明の第1実施例を詳細に説明する。第1実施例は、図1お北の図2の構成においてルールイングクション処理を高速か必薄率的に実行するものである。図8に事例テーブル220の構成例を示す。この例では、事例を区別する「事例番号」221、下平月223、「銀行の信用」224、「預金残高」225、「年収」226、「現在の債」227、「年齢」228、「株別」229、「作別」230、「能課者の有無」2

31、「挟養家族人数」232、「職業」233、「最 終学歴」234、「住居の種類」235、「クレジット カード保有枚数」236、「利用実績」237、「クレ ジット査定」238からなっている。

【0028】図9に、図8に示した事例テーブル220 を複数のデータベースへの分割して格納する方法を示 す。本実施例では、図9のように事例番号1~1000 はデータベース1に、事例番号1001~2500はデ ータベース2に、事例番号2501~4500はデータ ベース3に、というように事例テーブルを行(レコー ド) で分割して格納するものとする。各サーバ処理装置 は、ローカルにどの範囲のレコードをもっているかを管 理しており、クライアント処理装置からの検索処理要求 を受けると、ローカルなデータの範囲でだけ検索を実行 して結果をクライアント処理装置に伝達する機構を設け ている。この方法は、並列DBMSでは「shared nothi ng」方式と呼ばれているものである。もちろん、並列D BMSのように全体を統一的に管理するDBMSが存在 せず、単に独立したローカルなDBMSでそれぞれのデ ータベースが管理されている場合でも、以下の処理は同 様である。

【0029】全体処理の流れを図10に示す。まず、ステップ250において、クライアント処理装置(図1参照)は、図8に示された形式で事例テーブルの一部を表示装置に表示する。利用者は表示装置上で、結論属性と関係がない属性は音いておく。この例では、「氏名」222、「氏名コード」23、「作用」230などの機能は結論機性 アレジット査定」と関係がないと考えられるから子め省いておく。こではそれ以外の全ての異性を限明属性として指定した場合を考える。

[0030] 次のステップ252において、クライアント処理装置は、説明属性および結論属性に対して、ラベル付与処理に必要な情報である「ラベルコード対応表」を作成する。図11にこのラベルコード対応表261の例を示す。ラベルコード対応表261において、参照符号262は、「疾高」という調性に対して定義された「バ」というラベルは属性値がの未満の値に対応し、

【0031】次に利用者によってルールインダクション 処理の開始が指示される(ステップ253)と、ステッ プ254において、クライアント処理装置は、複数のサ ーパ処理装置に対し、図11で示した情報からなる検索 要求を送信する。

【0032】ステップ255において、各サーベ処理装置(図13条照)は図11の検索要求を受信すると、それのサーバ処理装置において検索処理を開始する。まずそれぞれの事例デクを、図11のラベルコード対応表に基づいて、各事例を図0と同様の事例 ―無性値対応表に変換する(ステップ256)。図12にその一例を示す。この検索処理では、図11のラベルコード対応表に現れる全で刷解化対して、その属性が記り調化で対して、その属性が記り調化で対して対して対しているを観え、数値属性であれば可ペルコードに置き換える処理を行う。合サーバ処理接近は、ローカルにデ明している事例で一ブルを図12の事例 ― 無性値対応表に変換した後、ステップを257において、その結果を検索結果としてクライアント処理装置に送情する。

【0033】クライアント処理装置は、複数のサーバ処理装置から処理結果を受信し(ステップ258)、それを合成して、専例テーブルを作の専例ー属性値対応表をクライアント処理装置上に作成する(ステップ25

9)。この処理は、図9に示した事例テーブルの分割と 全く逆に、それぞれのサーバ処理装置からの検索結果を 行方向に結合すればよい。この事例 - 属性値対応表が作 成された後は、ルールイングクション処理はこの表だけ を参照してルールを抽出する(ステップ260)。以上 の説明は、ルールイングクションに限らず、前述した I D 3のような属性に基づいて分類の決定木を自動生成す 必処理にを全く同様に適用することができる。

【0034】以上、本発明の第1の実施例によれば、ク ライアント処理装置におけるルールインダクション処理 の実行に当たって、あらかじめ複数のサーバ処理装置で 実行されるDBMSの機能を拡張しておき、クライアン ト処理装置で必要な検索結果をクライアント処理装置か らの要求に従って並列に実行させることが可能になる。 複数のサーバ処理装置への検索要求とその結果の取得 は、ルールインダクション処理本体の実行に先立って一 度だけ実行すればよく、ネットワーク上で流れるデータ 量を大幅に削減し、ネットワーク負荷を減少させること が可能になる。また、検索処理自身も並列に実行される ため、全体の処理時間を短縮できるという効果もある。 さらに利用者から見れば、あくまでクライアント処理装 置上の表イメージのデータに対して直接処理を実行し、 結果を得るという作業が可能になるため、事例テーブル が複数のデータベースに分割して格納されていることは 全く意識することがなく、より自然に作業を進めること ができるという効果もある。

【0035】本発明の第1の実施例では、図2に示すように、等例テーブルを行単位に分割して複数のデータベースに格削することを前提としていた。すなわち、複数のデータベースは、あらかじめ組となって一つの事例テーブルを格削するために使用されていたということができる。ところが実際には、複数の解案が全、独立にデータベースを構築し、それらのデータベースを統合して利用する場合がある。その場合には、事例テーブルの分割は、行単位ではなく、列単位に分割されていると考えることができる。

【0036】本発明の第2の実施例は、列単位で分割さ れた複数のデータベーストのデータを用いてルールイン ダクションなどの処理を行うものである。図13に、本 実施例におけるデータベースの構成を示す。データベー スの内容は第1の実施例で説明した図8の構成と同様で あるが、家族情報と金融関連情報が別個のデータベース に格納されている。図13(a)は家族情報に関するデ ータベース300であり、「氏名」301、「氏名コー ド | 302、「年齢 | 303、「性別 | 304、「住 所」305、「配偶者の有無」306、「扶養家族人 数|307、「職業|308、「年収|309、「最終 学歴」310、「住居の種類」311という属性からな っている。また、図13(b)は金融関連情報データベ ース320であり、「氏名1321、「氏名コード<sub>1</sub>3 22、「銀行の信用」323、「預金残高」324、 「年収」325、「職業」326、「クレジットカード 保有枚数」327、「利用実績」328、「クレジット 査定」329という属性からなっている。

【0037】これらのデータベースは、当初は全く異な る目的のために構成されたものであってもよく、またハ ードウェア的にも全く異なる装置上に存在していてもよ い。さらには、物理的に遠くはなれた場所に存在してい てもかまわない。ただし、これらのデータベースはネッ トワークに接続されていて、利用者が直接使用するクラ イアント処理装置からオンラインで利用できなければな らない。ここで、2つのデータベースに「氏名」、「氏 名コード」、「職業」、「年収」という属性が共通して 存在する。このうち「氏名コード」をレコードを特定す るためのキー属性と考える。2つのデータベースの整合 性を管理していない場合は、「職業」や「年収」という 属性の値は、2つのデータベースで異なることもありう る。そこで、利用者は図8のテーブルの形でデータを扱 う際に、各項目が物理的にどのデータベースのどういう 項目に関係づけられているかを指定しなければならな

【0038】図14にこの関係を定義する属性関係づけ テーブル330の例を示す。図14のテーブル330 は、属性、データベース種別、項目名から構成され、説 明属性・結論属性・キー属性などの各属性がそれぞれど のデータベース中の(データベース種別)との属性(項 目名)に対応しているかを表している。例えば、図14 のアーブル330の例では、「銀行の信用」、「歿高」 という異性は、金融関係データベースの項目名「信 用」、「屑を疾高」に対応させ、「氏名」、「年収」と いう異性は家族情報データベースの項目名「氏名」、 「年収」に対応したものであることを示している。キー 属性はレコードを特定するものであるから、当然使用す つ全てのデータベースに属性として含まれている必要が ある。このテーブルはあらかしめ利用者がデータ加工の 目的を考えあわせて、どのデータベースのどの属性を用 いるかを攪出して穿着するものとする。

【0039】この後のルールインダクション処理のフローチャートを図15に示す。まず、ステップ340において、クライアント処理装置(図1参照)は、図8に示された形式で準例チーブルの一部を表示装置と表示する。利用者は表示装置上で、結論属性と限別属性を指定する(ステップ341)。ここで、一般的に考えて明らでは、「氏名」、「氏名コード」、「住所」などの属性は結論属性と関係がない場合はないとおえられるから予め省いておく。ここではそれ以外の全ての属性を設別属性として指定した場合を考える。

【0040】次のステップ342において、クライアン ル理整膜は、説明属性および結論属性に対して、ラベ ル付与処理法と要な情報でもる「ラベルコード対応表」 を作成する。図16にこのラベルコード対応表の例をデ ・図16(は)は家族情報データベースに対するラベ ルコード対応表360、図16(b)は金種関連情報データベースに対するラベルコード対応表370である。 が広多の意味するところは図11で設明したのと大体 同じであるが、キー属性を指定する項目が含まれている ことが異なっている。それ以外では、ここまでの処理は 第1実施例で説明したものと同様である。こで、ルー ルインダクションに用いる属性がそれぞれどのデータベ ースの属性であるかは、図14の属性関係づけテーブル を参照して決定することができる。

【0041】 次に利用者によってルールインダクション 処理の開始が指示される (ステップ343) と、クライ アト処理装置に対し、それ ぞれ図16(a)、(b)に示したラベルコード対応表 360、370からなる検索要求を送信する。

【0042】ステップ345に払いて、条サーベ処理数 の (図1事照) は図16の検索要求を受信すると、それ ぞれのサーバ処理装置において検索処理を関係する。ま ずそれぞれの事例データを、図16(a)、(b)のラ ベルコード対応表に基づいて、各事例を図6と同僚の事 例一異性量拡張表に変換する(ステップ346)。図1 7にその一例を示す。この検索処理では、図16(a) および(b)のデベルコード対応表360および370 に現れる全ての属性に対して、その属性が記号機性であ れば風性値を指定されたラベルコードに置き換え、数値 属性であればラベルコードに置き換える処理を行う。ここ で、第1の実施例における図 12 との途いは、権数のデ クベースには事例テーブルが列方向に分割されて格制 されているため、図170事例ー属性値対決表にはレコ ードに周右に識別情報として指定されたキー展性である。 行氏名コード」の情報が付加されていることである。 サーバ処理変財は、ローカルに管理している事例デーブ ルを図 170事例ー属性値対決表に違く 23 4 7 において、その結果を検索結果としてクライア ント処理製度に送行する。

【0043】クライアント処理装置は、複数のサーバ処理装置から処理結果を受信し (ステップ348)、レコード聴削情報である「氏名コード」情報をキーとして合成して、事例テーブル全体の事例一属性値対応表をクライアント処理装置上に作成する (ステップ349)。

【0044】こで重要なのは、2つのデータベースの整合性は管理されていない場合があるので、どちらか一カの専例テークルにしか存在しないレコードがありうることである。このような場合、合成された等例ー属性値対応表の中で対応しない部分は欠損値を表す特別な値を埋めこむことにすれば、キー属性を基に事例テーブルをに対する手例・無性値対応表を合成することができる。事例ー属性値対応表が作成された後は、ルールインダクション処理はこの表だけを参照してルールを抽出するステップ350)ことは、第1実施例と全く同様である。

【0045】以上の説明は、ルールインダクションに限 らず、ID3のような属性に基づいて分類の決定木を自 動生成する処理にも全く同様に適用することができる。 以上述べた本発明の第2実施例によれば、クライアント 処理装置におけるルールインダクション処理の実行に当 たって、あらかじめ複数のサーバ処理装置で実行される DBMS (データベース管理システム) の機能を拡張し ておき、クライアント処理装置で必要な検索結果をクラ イアント処理装置からの要求に従って並列に実行させる ことが可能になる。複数のサーバ処理装置への検索要求 とその結果の取得は、ルールインダクション処理本体の 実行に先立って一度だけ実行すればよく、ネットワーク 上で流れるデータ量を大幅に削減し、ネットワーク負荷 を減少させることが可能になる。また、検索処理自身も 並列に実行されるため、全体の処理時間を短縮できると いう効果もある。さらに利用者から見れば、あくまでク ライアント処理装置上の表イメージのデータに対して直 接処理を実行し、結果を得るという作業が可能になるた め、事例テーブルが複数のデータベースに分割して格納 されていることは全く意識することがなく、より自然に 作業を進めることができるという効果もある。

【0046】以上の効果は第1実施例と同様であるが、

さらに第2実施例特有の効果としては、整合性の係証されていない複数の独立したデータペース上に分割して格 納されている情報を、あたかも1つの仮題的なデータペ ースとして戦り報うことができるという効果もある。データ加工処理をこのように実現することにより、従来の 統計解析処理や、学習によるニューロモデルまたはファ ジィモデルの構築などと全く同様のインタフェースを用 いてルールインダクションなどの処理を行うことができ 。このように数一されたサータフェースできまざまな 種類のデータ加工処理を自由に実行し、結果を分析する ことができるので、利用者の作業効率が向上するという 効果もある。

#### [0047]

【発明の効果】以上、本発明によれば複数のデータペースに分割して格納されているデータに対してルールインダクションなどのデータ加工処理を適用する際に、複数のデータペースが偏えているデータ処理側にを並列に活用することができるので、高速な処理が可能になるという効果がある。また、データ加工に用いるデータそのものを所定の装蔵(クライアント処理装置)上に集める必要もなく、また複数のデータペースに対する検索処理はに軽くすることができるという効果がある。さらに、利用者にとっては全てデーブル形式で仮び船に定義されていることを意味する必要がないので、データか加工処理を借めるとができ、実施のデータが物理的に分割して複数のデータベースに格納されていることを意味する必要がないので、デーク加工処理を容易に進めるという効果もある。

#### 【図面の簡単な説明】

- 【図1】本発明の対象とする複数データベース利用デー タ加工処理システムの全体構成図である。
- 【図2】複数のデータベースへのデータ分割格納方式を 説明するための図である。
- 【図3】事例テーブルの例を示す図である。
- 【図4】ラベル付与処理により記号属性に変換された事例テーブルの例を示す図である。
- 【図5】ルールインダクションにより抽出されたルール の例を示す図である。
- 【図6】事例-属性値対応表の例を示す図である。
- 【図7】表成分値-属性値対応表を示す図である。
- 【図8】 クレジット査定における事例テーブルの構成図 である。
- 【図9】事例テーブルの分割格納方式を示す図である。
- 【図10】本発明の第1実施例の処理フローチャートである。
- 【図11】ラベルコード対応表の例を示す図である。
- 【図12】サーバ処理装置における事例-属性値対応表の例を示す図である。
- 【図13】列分割による事例テーブルの分割格納方式を 示す図である。

【図14】属性関連づけテーブルの例を示す図である。 【図15】本発明の第2実施例の処理フローチャートである。

【図16】ラベルコード対応表の例を示す図である。

【図17】サーバ処理装置における事例-属性値対応表の例を示す図である。

【図18】 ID3によって生成された分類木の例を示す

図である。

【符号の説明】 101 利用者

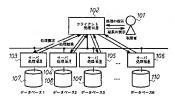
102 クライアント処理装置

103~106 サーバ処理装置

107~110 データベース

[図1]

[⊠3]





[24]

[図2]

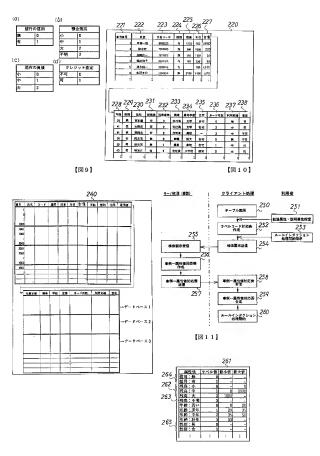
| 207   | 208  | 209   | 210       |    |
|-------|------|-------|-----------|----|
| 銀行の信用 | 預金残高 | 現在の負債 | クレジット査定   | 20 |
| 有     | 中    | 小     | 可         | -  |
| 有     | *    | 小     | <u>a;</u> |    |
| 無     | *    | 小     | nj        |    |
| 有     | 小    | *     | 不可        |    |
| 有     | +    | +     | 前         |    |
| 有     | 中    | 小     | 可         |    |
| 無     | +    | *     | 不可        |    |
| 無     | *    | +     | 不可        |    |
| 98    | _    | *     | 不可        |    |

[図5] [図6]

| THEN | 預金残高ー中または大<br>クレジットを穿=可 |
|------|-------------------------|
| N-N2 |                         |
| I F  | 現在の負債=大                 |
| THEN | クレジット査定=不可              |

|        | - 4   | - 5  | -5-   | 5       |
|--------|-------|------|-------|---------|
| レコード番号 | 銀行の信用 | 預金残高 | 現在の負債 | クレジット査定 |
| 1      | 1     | 1    | 0     | 1.      |
| 2      | 1     | 2    | 0     | 1       |
| 3      | 0     | 2    | 0     | 1       |
| 4      | 1     | 0    | 2     | 0       |
| 5      | 1     | 1    | 1     | 1       |
| 15     | 1     | 1    | 0     | 1       |
| 7      | 0     | 1    | 2     | 0       |
| 8      | 0     | 2    | 1     | 0       |
| 9      | 0     | 3    | 2     | 0       |

【図7】 【図8】



[図12] [図13]

